

bilancio 2021

		IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
1. LIQUIDITA' INIZIALE (cassa+Banca+Posta)			€ 46.885,06
ENTRATE			
1. QUOTE ASSOCIATIVE			€ 710,00
2. CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA' (art. 5 L. 266/91)			€ 25.138,90
	2.1 da soci	€ 0,00	
	2.2 da non soci (attività di trasporto)	€ 3.940,00	
	2.3 da non soci (ACQUISTO AMBULANZA)	€ 4.675,00	
	2.4 contributo famiglie ludoteca 21	€ 1.400,00	
	2.5 da altre associazioni	€ 140,00	
	2.6 da ludoteca estiva	€ 10.200,00	
	2.7 Società private - Persone fisiche (assistenza sanitaria)	€ 200,00	
	2.8 da non soci (a vario titolo)	€ 1.300,00	
	2.9 dal cinque per mille	€ 3.283,90	
3. DONAZIONI E LASCITI			€ 0,00
4. RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI - art. 5 L.266/91			€ 52.953,00
	4.1 convenzione Asl	€ 51.897,00	
	4.2 convenzione con Consorzio dei servizi sociali	€ 1.056,00	
5. ENTRATE DA ATTIVITA' COMMERCIALI PRODUTTIVE MARGINALI (Raccolta fondi)			€ 0,00
	5.1 da attività di vendite occasionali o iniziative di solidarietà	€ 0,00	
	5.2 da attività di vendita di beni acquisiti da terzi a titolo gratuito	€ 0,00	
	5.3 da attività di somministrazione di alimenti e bevande	€ 0,00	
5. ALTRE ENTRATE DA ATTIVITA' COMMERCIALI MARGINALI			
	5.4 cessione di beni prodotti dagli assistiti e dai volontari	€ 0,00	
	5.5 attività di prestazione di servizi rese in conformità alle finalità istituzionali,	€ 0,00	
6. ALTRE ENTRATE (comunque ammesse dalla L.266/91)			€ 3,96
	6.1 rendite patrimoniali (fitti,...)	€ 0,00	
	6.2 rendite finanziarie (interessi, dividendi)	€ 3,96	
	6.3 altro: donazioni spontanee	€ 0,00	
7. ANTICIPAZIONI DI CASSA			€ 0,00
8. PARTITE DI GIRO			€ 0,00
TOTALE ENTRATE			€ 78.805,86

USCITE		
1. RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute)		€ 16.009,83
2. ASSICURAZIONI		€ 4.935,08
	2.1 volontari (malattie, infortuni e resp. civile terzi) - art. 4 L.266/91	€ 1.488,84
	2.2 altre: es. veicoli, immobili,....	€ 3.446,24
3. PERSONALE QUALIFICATO E SPECIALIZZATO		€ 15.667,36
	3.1 dipendenti	€ 11.071,00
	3.2 visite mediche volontari	
	3.3 oneri sociali e prev.	€ 4.596,36
4. ACQUISTI DI SERVIZI (manutenzione automezzi)		€ 4.181,92
5. UTENZE TELEFONICHE		€ 947,92
6. MATERIALI DI CONSUMO		€ 11.248,46
	6.1 cancelleria + spese postali	€ 837,59
	6.2 per acquisto divise/riparazione	€ 958,42
	6.3 per ambulanza , automezzi e dispositivi sanitari	€ 1.785,04
	6.4 varie	€ 225,50
	6.5 carburanti	€ 6.733,07
	6.6 per struttura	€ 708,84
7. GODIMENTO BENI DI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae,....)		€ 329,40
8.ONERI FINANZIARI (tenuta conti correnti bancario e postale)		€ 394,64
9. BENI DUREVOLI		
10. IMPOSTE E TASSE		€ 419,00
11. RACCOLTE FONDI		€ 0,00
12. ALTRE USCITE/COSTI		€ 8.332,93
	12.1 quota servizio civile	€ 650,00
	12.2 anpas nazionale acquisto tessere	€ 325,08
	12.3 quota sociale comitato regionale anpas campania	€ 1.250,66
	12,4 iscrizione CSV	€ 30,00
	12.5 costi di formazione	€ 490,00
	12,6 ludoteca	€ 5.587,19
13. PARTITE DI GIRO		€ 0,00
TOTALE USCITE		€ 62.466,54

LIQUIDITA' INIZIALE	€ 46.885,06
ENTRATE	€ 78.805,86
USCITE	€ 62.466,54
SALDO FINALE	€ 63.224,38
DI CUI	
CASSA	€ 2.227,87
BANCA	€ 21.415,00
POSTA	€ 39.581,51

